

RP – собственный бренд ООО «РезПил», под которым выпускается широкая линейка инструментов, расходных материалов и оборудования для металлообработки.

Один из наших основных продуктов – биметаллические и твердосплавные ленточные пилы по металлу, изготовленные с использованием современных технологий из европейского сырья от ведущих производителей. Стабильно высокое качество и интересные цены, достигаемые путём разумной оптимизации производственных и логистических затрат, а также внедрению передовых технических решений, позволяют нам уверенно увеличивать присутствие на отечественном рынке профессионального инструмента.

Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации “Промтехстандарт” (сертификат соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.19136)

Линейки ленточных полотен RP

RP Universal M42

Универсальное биметаллическое полотно. Преимущественно применяется для резки заготовок сплошного сечения и тонкостенных профилей (в т.ч. пакетов) из конструкционных, инструментальных и низколегированных сталей, а также цветных металлов.

Материал зуба – высоколегированная кобальтом быстрорежущая инструментальная сталь HSS M42 с твердостью ~68 HRC

	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
13x0,65										
20x0,9										
27x0,9										
34x1,1										
41x1,3										
54x1,6										
67x1,6										
80x1,6										



RP Construction M42

Специализированное полотно для резки труб, балок и других профильных заготовок, обладающее повышенной стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам за счёт более широкой разводки, а также особой формы зуба с усиленной спинкой.

Материал зуба – высоколегированная кобальтом быстрорежущая инструментальная сталь HSS M42 с твердостью ~68 HRC

	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
27x0,9					
34x1,1					
41x1,3					



RP Master M51

Данное полотно предназначено для резки заготовок сплошного сечения и толстостенных труб из нержавеющей, высокоуглеродистых, легированных, жаропрочных и высокопрочных сталей, а также некоторых титановых и никелевых сплавов

Материал зуба – высоколегированная кобальтом и вольфрамом быстрорежущая инструментальная сталь HSS M51 с твердостью ~69-70 HRC

	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27x0,9					
34x1,1					
41x1,3					
54x1,6					
67x1,6					



RP Hard Blade TCT

Полотно для наиболее сложных для резки заготовок из труднообрабатываемых, упрочнённых и закалённых материалов повышенной твердости, таких как некоторые нержавеющие стали, ковкие и высокопрочные чугуны, высокопрочные конструкционные и жаропрочные титановые сплавы.

Материал зуба – твердосплавные напайки TCT с твердостью 3800 HV

	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4
27x0,9				
34x1,1				
41x1,3				
54x1,6				



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ • ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ • ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ •
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ К ПЛАЗМЕ И ЛАЗЕРУ • КОРОНЧАТЫЕ СВЁРЛА • ДИСКОВЫЕ
ОТРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ • БОРФРЕЗЫ • ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПЛАСТИНЫ • СОЖ



8 (812)-643-29-15



info@rezpil.ru



www.rezpil.ru



г. Санкт-Петербург, улица Ново-Рыбинская, д. 19/21 БЦ "Квартал", оф. 231

Таблицы подбора шага зуба

Для полнотелых заготовок



Диаметр, мм	до 25	15-40	25-50	35-70	50-120	80-150	130-350	150-450	200-600	>500
Шаг зуба, зубьев на дюйм	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,6	0,75/1,25

Для профильных заготовок



Стенка, мм	Наружный диаметр, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	10/14								8/12	6/10
3	10/14						8/12		6/10	5/8
4	10/14			8/12			6/10		5/8	4/6
5	10/14	8/12		6/10			5/8		4/6	
6	8/12		6/10		5/8			4/6	3/4	
8	8/12	6/10		5/8			4/6		3/4	
10	x	6/10	5/8			4/6		3/4		
12	x	5/8		4/6			3/4			
15	x	5/8		4/6			3/4	2/3		
20	x		4/6			3/4		2/3		
30	x			3/4			2/3			
50	x						2/3			

*При распиловке профилей, лежащих рядом, использовать значения с удвоенной толщиной стенки

Обкатка ленточных пил

Скорости вращения полотна и подачи пильной рамы при обкатке новой пилы должны составлять 50% от рекомендуемых параметров для разрезаемого материала. После обкатки скорость подача могут быть постепенно увеличены до нормальных значений

Смазочно-охлаждающая жидкость



ООО "РезПил" является официальным дилером смазочно-охлаждающей жидкости **SENTRA TUBE** - неосинтетической микроэмульсии нового поколения, идеально подходящую для лентопильных операций

СОЖ **SENTRA TUBE** демонстрирует превосходную защиту от коррозии и чрезвычайно устойчива к образованию бактерий и грибков. Обладает хорошими характеристиками оседания шлама и низким пенообразованием. Благодаря своей неосинтетической формуле обеспечивает исключительную чистоту обработанных деталей.

Срок эксплуатации **SENTRA TUBE** значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости.

Большой склад, широкая линейка продукции, быстрые сроки изготовления и отгрузки, качественный сервис и адекватное ценообразование - всё это делает компанию РезПил Вашим надёжным партнёром в поставках расходных материалов для металлообработки.

Комплексные поставки оборудования и инструмента - залог Вашей выгоды.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ • ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ • ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ • РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ К ПЛАЗМЕ И ЛАЗЕРУ • КОРОНЧАТЫЕ СВЁРЛА • ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ • БОРФРЕЗЫ • ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПЛАСТИНЫ • СОЖ



8 (812)-643-29-15



info@rezpil.ru



www.rezpil.ru



г. Санкт-Петербург, улица Ново-Рыбинская, д. 19/21 БЦ "Квартал", оф. 231